Master Tec Corp.
Advanced Molecular Technology™
Anti-Corrosion Systems and Coating Specialist

FICHA TÉCNICA
REVISIÓN E · 19-10-2026

MASTER ARMOR™

POLÍMERO ELASTOMÉRICO CERÁMICO 100% SÓLIDO



DESCRIPCIÓN

MASTER ARMOR™ es un polímero elastomérico cerámico, 100% sólido, compuesto por dos componentes: **Base y Solidificador.**

Al mezclar ambos componentes se genera una reacción molecular, transformándose así su estado de **"Líquido"** a estado de **"Sólido"**. De esta manera se logra un nuevo componente de característica tipo Cerámico.

Actúa como coraza resistente a los impactos de proyectiles. Se adhiere a cualquier superficie con una resistencia superior de **20.000 (PSI).**

USOS

MASTER ARMOR™ se utiliza como armadura para proteger y recuperar equipos, vehículos, maquinarias e instalaciones militares. Se utiliza también para recuperar aceros gastados y agrietados. **Producto de fácil aplicación**, sin solventes, dureza similar al Diamante y excelente resiliencia como el caucho. Como, por ejemplo:

- Aero Espacial
- Helicópteros
- Aviones Militares
- Vehículos Militares
- Barcos Militares
- Blindaje
- Chalecos Contra Balas
- Bunkers
- Depósitos de explosivos









INFORMACIÓN TÉCNICA

PARÁMETRO	VALOR
Capacidad de volumen	650 cc por kg (mezcla)
Relación de mezcla (peso)	7 Base : 1 Solidificador
Sólidos por volumen	100%

Relación de mezcla indicada para mezclar pequeñas cantidades.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

FÓRMULA	TEMPERATURA
Básica	Aprox. 300 °C
Especiales	Hasta 1.000 °C

PROPIEDADES FÍSICAS

RESISTENCIA	VALOR	NORMA / TEST
Rotura (Tear)	21.000 psi	ASTM D-624
Tensión máx.	24.500 psi	ASTM D-412
Dureza	9.3 Moh	ASTM D-2240
Dieléctrica	350 volts/mils	ASTM D-149
Abrasión	8 mg loss per-1000 cls	Rueda H-18
Elongación	120%	ASTM D-412

TIEMPOS DE MANEJO Y FRAGUADO

Una vez comenzada la mezcla entre Base y Solidificador, los tiempos límites para usar todo el material mezclado corresponden a la columna **Tiempo de manejo**. **Mezcla a temperaturas bajas:** si el material a mezclar se encuentra a una temperatura menor a 5 °C, se recomienda calentar los envases a una temperatura aproximada de 25 °C.

TEMPERATURA AMBIENTE	TIEMPO DE MANEJO	VIDA ÚTIL	MECANIZADO	CARGA MECÁNICA	INMERSIÓN QUÍMICA
5 °C	30 min	1 h	12 h	36 h	3 días
15 °C	20 min	20 min	6 h	18 h	36 h
25 °C	10 min	10 min	3 h	9 h	12 h
30 °C	5 min	5 min	2 h	6 h	8 h

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para conseguir una buena adherencia, el sustrato debe estar: **Limpio, Seco, Firme y Rugoso.**

- **Limpio** de toda grasa, aceite o cualquier agente contaminante. Para ello, limpiar la superficie con un limpiador desengrasante de secado rápido y del tipo que no deja residuos.
- **Seco** de todo líquido, para así conseguir que el producto esté en contacto directo con el sustrato.
- **Firme** para asegurar que el producto se adhiera a una superficie rígida.
- **Rugoso** para así aumentar el área de contacto entre producto y sustrato, aumentando así la resistencia al desgarre e incrementando la adhesión.

Por orden de preferencia: granallado, arenado, esmerilado rugoso, fresado, limado, etc.

APLICACIÓN

Para una adecuada aplicación, lea detalladamente las siguientes instrucciones:

1. Realizar una buena preparación de superficie y observar la temperatura ambiente existente al momento de la mezcla, para así determinar el tiempo de vida útil.
2. No se recomienda aplicar cuando la temperatura ambiente esté por debajo de los 5 °C y la humedad relativa por sobre el 90%.
3. Mezclar la Base con el Solidificador hasta lograr un color uniforme (aprox. 2 minutos).
4. Para mezclar cantidades pequeñas, observar la relación de mezcla correspondiente.
5. Aplicar el producto sobre el sustrato, utilizando un aplicador o espátula y evitando atrapar burbujas de aire.
6. A temperaturas más altas, el tiempo de fraguado disminuye. Para ello se puede aumentar la temperatura con lámparas de calor u otro medio.
7. Los tiempos de fraguado están basados en un espesor de 6 mm. Si los espesores aumentan, el tiempo de fraguado disminuye.
8. Observe los tiempos de fraguado para proceder a mecanizar, si se requiere.
9. Limpie todos los elementos de aplicación antes de que el producto fragüe, utilizando para ello un limpiador desengrasante.

RESISTENCIA QUÍMICA

SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.
Ácido Acético 10%	EX	Alcohol Etílico	EX	Alcohol Metílico	EX	Sales	EX
Ácido Acético 20%	EX	Gasolina	EX	MEK	EX	Cloruro de Sodio	EX
Acetona	EX	Hidróxido de Sodio	EX	Ácido Nítrico 10%	EX	Ácido Sulfúrico 5%	EX
Jet Fuel	EX	Ácido Clorhídrico 10%	EX	Ácido Nítrico 20%	EX	Ácido Sulfúrico 20%	EX
Alcohol Butílico	EX	Ácido Clorhídrico 20%	EX	Ácido Fosfórico 10%	EX	Ácido Fluorhídrico	EX
Petróleo	EX	Kerosén	EX	Cloruro de Potasio	EX	Xileno	EX
Diesel	EX	Ésteres y Éteres	EX	Alcohol Propílico	EX		

EX = Excelente.

GARANTÍA

Toda la información contenida en este catálogo está basada en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y también en resultados obtenidos en aplicaciones en terreno. Se garantizan todas las aplicaciones de este producto, siempre y cuando estén sujetas a supervisión y control de parte de los ingenieros y/o técnicos aprobados por **MASTER TEC™ Inc. – USA.**

SU DISTRIBUIDOR LOCAL DE MASTER TEC – USA