Master Tec Corp.
Advanced Molecular Technology™
Anti-Corrosion Systems and Coating Specialist

FICHA TÉCNICA
REVISIÓN H · 19-10-2026

MASTER DURACRETE™

REVESTIMIENTO CERÁMICO FLEXIBLE PARA CONCRETO



DESCRIPCIÓN

MASTER DURACRETE™ es un producto de avanzada tecnología molecular, formulado para solucionar problemas que afectan constantemente a las superficies de **concreto, hormigón, asfalto, pisos antiácidos, geotextiles y estanques.** Provee resistencia excepcional a la abrasión, corrosión, impacto y radiación ultravioleta.

Es un revestimiento del tipo cerámico flexible y fácil de limpiar (no poroso). Especialmente diseñado para estanques de contención y almacenamiento construidos en el suelo mediante el uso de geotextiles.

Soporta los múltiples ataques químicos y físicos del medio. Especialmente diseñado para el contacto directo de agua salada.

FORMULACIONES

Este producto se presenta en las siguientes formulaciones:

FORMULACIÓN	CARACTERÍSTICAS
MASTER DURACRETE™ - QUICK DRY	Formulado con solvente Xileno para secado rápido (5 a 20 minutos).
MASTER DURACRETE™ - SLOW DRY™	Formulado con solvente Mineral Spirit para secado lento (2 horas).
MASTER DURACRETE™ - HIGH TEMPERATURE™	(Alta temperatura) 750 °C temperatura de trabajo.

USOS

MASTER DURACRETE™ se utiliza para proteger **Equipos, Maquinarias, Edificios y Estructuras** contra la **Corrosión Química, Erosión, Abrasión e Impacto.** Ejemplos:

- Protección interna y externa de estanques (de procesos químicos, ácidos y agua salada)
- Tuberías
- Cubas de proceso electrolítico
- Chimeneas
- Oleoductos
- Gaseoductos
- Plataformas petrolíferas
- Boyas
- Torres de enfriamiento
- Intercambiadores de calor, etc.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PARÁMETRO	VALOR
Color	Colores estándares. Colores especiales.
Sólidos	Alto contenido en sólidos.
Rendimiento teórico	18 - 36 m² por galón y/o por capa en espesores de 1.5 - 3.0 mils seco.
Temp. aplicación (aire)	55 °F (13 °C) – 95 °F (35 °C)
Temp. aplicación (piso o suelo)	Sobre el punto de rocío. 5 °F (2.7 °C)
Apariencia	Acabado brilloso.
Peso por galón	9 libras / 4.091 kg
Aplicación	Brocha, rodillo o spray.
Coeficiente de cobertura	27 m²/gal aprox.
Tiempo de fraguado	Varía de acuerdo con la humedad y temperatura. Promedio de 1 hr a 70 °F / 21 °C.
Vida útil	Producto sellado sin abrir: 2 o más años.

ENSAYOS

Resistencia a la abrasión – ASTM C501-66, C17

Método por rueda abrasiva "Taber" de 1000 grs. de peso. Después de 1000 revoluciones el producto **MASTER DURACRETE™ Clear** (incoloro) sufrió un desgaste de **12 miligramos.** Esto hace esta pintura ser resistente a los golpes, a la abrasión y salpicaduras.

Resistencia a la corrosión – ASTM B117-85

MASTER DURACRETE™ aplicado sobre superficie de fierro oxidado y a metal blanco, en espesores de pintura seca de 1,5 y 3 milésimas de pulgada, soportó la "Corrosión Salina de 5 % Sal en Spray" por **más de 13,000 horas** (el promedio de los revestimientos industriales es de 300 a 600 horas).

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Resistencia a la corrosión química severa
- Resistencia al impacto
- Excelente elongación y flexibilidad
- Propiedades de aislación eléctrica
- Resistencia al agua salada
- Resistencia a la abrasión

APLICACIÓN

Las superficies deben prepararse asegurándose que estén **totalmente limpias, secas y sin ningún tipo de partículas sueltas.**

Revuelva el contenido del envase, después vacíe la cantidad de **MASTER DURACRETE™** a ocupar en un envase diferente y selle de inmediato el envase original usando un plástico entre la tapa y el envase. Una vez usado el envase debe ser sellado para evitar que la humedad acorte la vida útil del producto.

La pintura sobrante no debe ser vaciada de vuelta al envase original. Almacene el producto en un lugar fresco y seco. Aplique en capas delgadas. Aplique una segunda capa si es necesario cuando la primera no haya logrado su secado total (aprox. 3-4 horas).

Para lograr una máxima adhesión entre las dos capas de pintura, pinte la segunda capa o mano **dentro de las 24 horas.**

APLICACIÓN EN SPRAY

Use de **30 a 35 libras de presión** para obtener un brillo normal. Reduzca la presión a **20 o 25 libras** para menor brillo. Si una segunda capa se aplica en una fecha posterior entonces se debe lijar la primera capa con lija de 600 grits hasta quitarle totalmente el brillo para así obtener una mejor adherencia al sustrato.

Evite el contacto con la piel, remueva inmediatamente la pintura de la piel para evitar manchas que duren por un tiempo. El uso de guantes, lentes y equipos de ventilación son recomendados.

Advertencia: mascarillas para vapor orgánico deben ser usadas cuando **MASTER DURACRETE™** sea aplicado mediante el sistema spray o en áreas no ventiladas.

TERMINACIÓN ANTI-DESLIZANTE

Los metales revestidos pueden ser resbaladizos cuando están mojados con agua o aceite. Para aumentar la condición de anti-resbalamiento, agregar granos de **Sílica o Carburo de Silicio** en la última capa.

RESISTENCIA QUÍMICA

SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.
Ácido Acético 10%	EX	Alcohol Metílico	EX
Ácido Acético 20%	EX	MEK	EX
Acetona	B	Ácido Nítrico 10%	B
Jet Fuel	EX	Ácido Nítrico 20%	B
Alcohol Butílico	EX	Ácido Fosfórico 10%	EX
Petróleo	EX	Cloruro de Potasio	EX
Diesel	EX	Alcohol Propílico	EX
Ésteres y Éteres	EX	Sales	EX
Alcohol Etílico	EX	Cloruro de Sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de Sodio	EX
Agua de Mar	EX	Ácido Sulfúrico 10%	EX
Ácido Clorhídrico 10%	B	Ácido Sulfúrico 20%	EX
Ácido Clorhídrico 20%	B	Ácido Fluorhídrico	NR
Kerosén	EX	Xileno	EX

EX = Excelente. B = Bueno. NR = No recomendable.







GARANTÍA

Toda la información contenida en este catálogo está basada en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y también en resultados obtenidos en aplicaciones en terreno. Se garantizan todas las aplicaciones de este producto, siempre y cuando estén sujetas a supervisión y control de parte de los ingenieros y/o técnicos aprobados por **MASTER TEC™ Inc. – USA.**

SU DISTRIBUIDOR LOCAL DE MASTER TEC – USA