Master Tec Corp.
Advanced Molecular Technology™
Anti-Corrosion Systems and Coating Specialist

FICHA TÉCNICA
REVISIÓN I · 19-10-2026

MASTER ELASTOMERO™

SERIE 300 · GOMA CERÁMICA 100% SÓLIDA

DESCRIPCIÓN

MASTER ELASTOMERO SERIE 300™ es un polímero cerámico, 100% sólido, compuesto por dos componentes: **Base y Solidificador.**

Al mezclar ambos componentes se genera una reacción molecular, transformándose así su estado de **"Líquido"** a estado de **"Sólido"**. De esta manera se logra un nuevo componente de característica tipo **GOMA CERÁMICA.**

USOS

MASTER ELASTOMERO SERIE 300™ se utiliza para reparar y proteger cintas transportadoras, maquinarias y equipos dañados por: **Abrasión, Corrosión Química, Corrosión Galvánica, Erosión, Cavitación e Impacto.**

Especialmente diseñado su coeficiente de roce: **0.7 húmedo y 0.9 seco.** Cumple con frenado de emergencia **Categoría 5.**

APLICABLE BAJO AGUA

Se aplica incluso bajo el mar: no se diluye

MASTER ELASTOMERO SERIE 300™ puede aplicarse sobre superficies húmedas, mojadas e incluso **sumergidas bajo agua de mar**, ya que **no se diluye** en contacto con el agua. Permite reparar equipos, tuberías y estructuras en terreno o en ambiente marino **sin secar la superficie**, reduciendo los tiempos de detención.

Con convertidor de óxido

Su formulación incorpora **convertidor de óxido**, que estabiliza la oxidación superficial del acero y protege el metal frente a la corrosión bajo el recubrimiento.

BENEFICIOS

Aplicable bajo el mar
No se diluye: se aplica sobre superficies mojadas o sumergidas.

Convertidor de óxido
Estabiliza el óxido superficial del acero.

Alta adherencia
Hasta 24.000 psi sobre acero, inoxidable y hormigón; 21.000 psi sobre caucho.

Goma cerámica 100% sólida
Bicomponente, 100% sólidos por volumen.

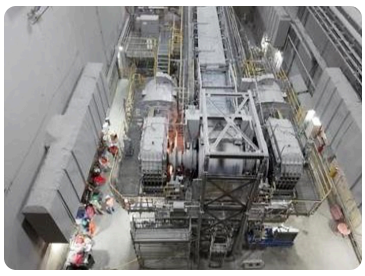
Protección integral
Abrasión, erosión, cavitación, impacto y corrosión química y galvánica.

Alto coeficiente de roce
0.7 húmedo y 0.9 seco. Frenado de emergencia Categoría 5.

Resistencia química
Excelente frente a ácidos, álcalis, solventes y combustibles.

Rápida puesta en servicio
A 25 °C: mecanizable en 3 h y con carga mecánica en 9 h.

APLICACIONES TÍPICAS



- Cintas transportadoras
- Tambores de cintas
- Tuberías de hormigón
- Chutes
- Canales de concentrado de mineral
- Celdas de flotación
- Celdas de flash
- Juntas de expansión
- Camiones de tolvas

INFORMACIÓN TÉCNICA

PARÁMETRO	VALOR
Capacidad de volumen	625 cc por kg (mezcla)
Relación de mezcla (peso)	7 Base : 1 Solidificador
Sólidos por volumen	100%

Mezcla a temperaturas bajas: si el material a mezclar se encuentra a una temperatura menor a 5 °C se recomienda calentar los envases a una temperatura aproximada de 25 °C.

TIEMPOS DE MANEJO

Una vez comenzada la mezcla entre Base y Solidificador, los tiempos límites para usar todo el material mezclado son los siguientes:

TEMPERATURA	5 °C	15 °C	25 °C	30 °C
Tiempo de manejo	30 min	20 min	10 min	5 min

PROPIEDADES FÍSICAS

RESISTENCIA	PSI	KG/CM²	NORMA / TEST
Compresión	34.000 psi	2.390 kg/cm²	ASTM D-695
Flexión	21.000 psi	1.476 kg/cm²	ASTM D-790
Dureza	R 105	—	ASTM D-785

ADHESIÓN SOBRE	PSI	KG/CM²	NORMA / TEST
Acero inoxidable	24.000 psi	1.687 kg/cm²	ASTM D-1002
Acero	24.000 psi	1.687 kg/cm²	ASTM D-1002
Caucho	21.000 psi	1.476 kg/cm²	ASTM D-1002
Hormigón	24.000 psi	1.687 kg/cm²	ASTM D-1002

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

FÓRMULA	TEMPERATURA
Básica	Aprox. 93 °C / 200 °F
Especiales	Hasta 150 °C / 302 °F

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para conseguir una buena adherencia, el sustrato debe estar: **Limpio, Seco, Firme y Rugoso.**

- **Limpio** de toda grasa, aceite o cualquier agente contaminante. Para ello limpiar la superficie con un limpiador desengrasante de secado rápido y del tipo que no deja residuos.
- **Seco** de todo líquido para lograr el máximo contacto entre producto y sustrato. Cuando no es posible secar, el producto también puede aplicarse sobre superficies mojadas o sumergidas, incluso bajo agua de mar, ya que no se diluye.
- **Firme** para asegurar que el producto se adhiera a una superficie rígida.
- **Rugoso** para así aumentar el área de contacto entre producto y sustrato, aumentando así la resistencia al desgarre e incrementando la adhesión.

Por orden de preferencia: granallado, arenado, esmerilado rugoso, fresado, limado, etc.

APLICACIÓN

Para una adecuada aplicación, lea detalladamente las siguientes instrucciones:

1. Realizar una buena preparación de superficie y observar la temperatura ambiental que existe en el momento en que se realizará la mezcla, para así determinar el tiempo de vida útil.
2. No se recomienda aplicar cuando la temperatura ambiental está por debajo de los 5 °C y la humedad relativa por sobre el 90%.
3. Mezclar la Base con el Solidificador hasta lograr un color uniforme (aprox. 2 minutos).
4. Para mezclar cantidades pequeñas, observar la relación de mezcla correspondiente.
5. Aplicar el producto sobre el sustrato, utilizando un aplicador o espátula y evitando atrapar burbujas de aire.
6. A temperaturas más altas, el tiempo de fraguado disminuye. Para ello se puede aumentar la temperatura con lámparas de calor u otro medio.
7. Los tiempos de fraguado están basados en un espesor de 6 mm. Si los espesores aumentan, entonces el tiempo de fraguado disminuye.
8. Observe los tiempos de fraguado para proceder a mecanizar si se requiere.
9. Limpie todos los elementos de aplicación antes que el producto fragüe, utilizando para ello un limpiador desengrasante.

TIEMPO DE FRAGUADO

TEMP. AMBIENTE	VIDA ÚTIL	MECANIZADO	CARGA MECÁNICA	INMERSIÓN QUÍMICA
5 °C	1 h	12 h	36 h	3 días
15 °C	20 min	6 h	18 h	36 h
25 °C	10 min	3 h	9 h	12 h
30 °C	5 min	2 h	16 h	8 h

RESISTENCIA QUÍMICA

SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.
Ácido Acético 10%	EX	Ésteres y Éteres	EX	Alcohol Metílico	EX	Sales	EX
Ácido Acético 20%	EX	Alcohol Etílico	EX	MEK	EX	Cloruro de Sodio	EX
Acetona	EX	Gasolina	EX	Ácido Nítrico 10%	EX	Ácido Sulfúrico 5%	EX
Jet Fuel	EX	Hidróxido de Sodio	EX	Ácido Nítrico 20%	EX	Ácido Sulfúrico 20%	EX
Alcohol Butílico	EX	Ácido Clorhídrico 10%	EX	Ácido Fosfórico 10%	EX	Ácido Fluorhídrico	EX
Petróleo	EX	Ácido Clorhídrico 20%	EX	Cloruro de Potasio	EX	Xileno	EX
Diesel	EX	Kerosén	EX	Alcohol Propílico	EX		

EX = Excelente.

GARANTÍA

Toda la información contenida en este catálogo está basada en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y también en resultados obtenidos en aplicaciones en terreno. Se garantizan las aplicaciones de este producto, siempre y cuando estén sujetas a supervisión del 100% en control de parte de los ingenieros y/o técnicos aprobados por **MASTER TEC™ Inc. – USA.**

SU DISTRIBUIDOR LOCAL DE MASTER TEC – USA