Master Tec Corp.
Advanced Molecular Technology™
Anti-Corrosion Systems and Coating Specialist

FICHA TÉCNICA
REVISIÓN G · 19-10-2026

MASTER RUST™

REVESTIMIENTO CERÁMICO ANTICORROSIVO PARA METAL



DESCRIPCIÓN

MASTER RUST™ es un producto de avanzada tecnología molecular, formulado para solucionar problemas que afectan constantemente a las **superficies de metal.**

Provee resistencia excepcional a la abrasión, corrosión química, impacto, **radiación ultravioleta, corrosión salina severa y tiene excelente retención de brillo y color.**

Es un revestimiento del tipo cerámico, el cual aumenta la reflectividad de la luz, dando así muy buena apariencia a sus instalaciones. Fácil de limpiar (no poroso).

ACCIÓN SOBRE EL ÓXIDO

El estado natural del fierro es **"Óxido de Fierro" (Fe+O2)**. Con la presencia del aire los aceros forman óxido. En este proceso el fierro aumenta 20 veces su volumen al convertirse en óxido. Una pintura de baja tecnología no soporta los múltiples ataques químicos y físicos, permitiendo con el tiempo el paso del oxígeno, formando así óxido con el consecuente desprendimiento.

MASTER RUST™ puede ser aplicado directamente sobre el óxido, evitando las preparaciones de superficies como "Sand Blast & Grit Blast" o "Arenado y Granallado", que desgastan el metal. **MASTER RUST™** al entrar en contacto con el óxido (Fe+O2), elimina la presencia de oxígeno entre el revestimiento y el metal, evitando la formación natural del óxido.



USOS

MASTER RUST™ se utiliza para proteger superficies de metal en **equipos, maquinarias, edificios y estructuras** contra la corrosión química, corrosión bimetálica, erosión, abrasión e impacto:

- Protección interna y externa de estanques (de procesos químicos, combustible y agua)
- Tuberías, válvulas y bombas
- Cubas de proceso electrolítico
- Chimeneas
- Oleoductos y gaseoductos
- Plataformas petrolíferas
- Boyas
- Catalíticas y refinerías
- Protección contra la lluvia de ácido sulfúrico
- Torres de enfriamiento
- Intercambiadores de calor
- Calderas
- Barcos, etc.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Retención del brillo en usos al exterior
- Retención del color en usos al exterior
- Resistencia al impacto
- Resistencia a la corrosión química
- Resistencia a la corrosión salina severa
- Resistencia a la abrasión
- Propiedades de aislación eléctrica
- Excelente elongación y flexibilidad

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	VALOR	PROPIEDAD	VALOR
Color	Colores estándares – colores especiales	**Peso por galón**	9 libras / 4.091 kg
Sólidos	Alto contenido en sólidos	**Aplicación**	Brocha, rodillo o spray
Rendimiento teórico	18 – 36 m² por galón y/o por capa en espesores de 1.5 – 3.0 mils seco	**Coeficiente de cobertura**	27 m²/gal aprox.
Temp. aplicación (aire)	55 °F (13 °C) – 95 °F (35 °C)	**Tiempo de fraguado**	Varía de acuerdo con la humedad y temperatura. Promedio de 4 h – 70 °F / 21 °C
Temp. aplicación (piso o suelo)	Sobre el punto de rocío. 5 °F (2.7 °C)	**Vida útil**	Producto sellado sin abrir: 2 o más años
Apariencia	Acabado brilloso		

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

ASTM C501-66, C17: método por rueda abrasiva "Taber" de 1000 g de peso. Después de 1000 revoluciones el producto **MASTER RUST™ Clear (Incoloro)** sufrió un desgaste de **12 miligramos**.

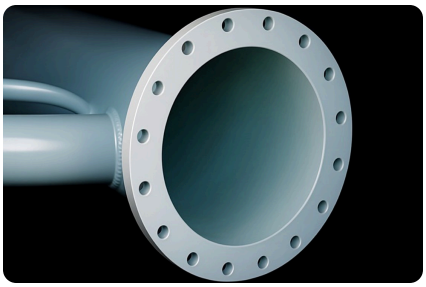
Esto hace esta pintura ser resistente a los golpes, a la abrasión y salpicaduras.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

ASTM B117-85: MASTER RUST™ aplicado sobre superficie de fierro oxidado y a metal blanco, en espesores de pintura seca de 1,5 y 3 milésimas de pulgada, soportó la "Corrosión Salina de 5% Sal en Spray" por **más de 13.000 horas** (el promedio de los revestimientos industriales es de 300 a 600 horas).







APLICACIÓN

Las superficies deben prepararse asegurándose que estén totalmente **limpias, secas y sin ningún tipo de partículas sueltas.**

Revuelva el contenido del envase, después vacíe la cantidad de **MASTER RUST™** a ocupar en un envase diferente y selle de inmediato el envase original usando un plástico entre la tapa y el envase. Una vez usado, el envase debe ser sellado para evitar que la humedad acorte la vida útil del producto.

La pintura sobrante no debe ser vaciada de vuelta al envase original. Almacene el producto en un lugar fresco y seco. Aplique en capas delgadas. Aplique una segunda capa si es necesario cuando la primera no haya logrado su secado total (aprox. 3-4 horas).

Para lograr una máxima adhesión entre las dos capas de pintura, pinte la segunda capa o mano dentro de las 24 horas.

APLICACIÓN EN SPRAY

Use equipo **Airless**.

Evite el contacto con la piel; remueva inmediatamente la pintura de la piel para evitar manchas que duren por un tiempo. Se recomienda el uso de guantes, lentes y equipos de ventilación.

Advertencia: mascarillas para vapor orgánico deben ser usadas cuando **MASTER RUST™** sea aplicado mediante el sistema spray o en áreas no ventiladas.

TERMINACIÓN ANTIDESLIZANTE

Los metales revestidos pueden ser resbaladizos cuando están mojados con agua o aceite. Para aumentar la condición de antirresbalamiento, agregar granos de sílica o carburo de silicio en la última capa.

RESISTENCIA QUÍMICA

SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.	SUSTANCIA	RES.
Ácido Acético 10%	EX	Ácido Nítrico 20%	B	Alcohol Propílico	EX	Jet Fuel	EX
Ácido Acético 20%	EX	Ácido Sulfúrico 10%	EX	Cloruro de Potasio	EX	Kerosén	EX
Ácido Clorhídrico 10%	B	Ácido Sulfúrico 20%	EX	Cloruro de Sodio	EX	MEK	EX
Ácido Clorhídrico 20%	B	Acetona	B	Diesel	EX	Petróleo	EX
Ácido Fluorhídrico	NR	Alcohol Butílico	EX	Ésteres y Éteres	EX	Sales	EX
Ácido Fosfórico 10%	EX	Alcohol Etílico	EX	Gasolina	EX	Xileno	EX
Ácido Nítrico 10%	B	Alcohol Metílico	B	Hidróxido de Sodio	EX		

EX = Excelente · B = Bueno · NR = No recomendado.

GARANTÍA

Toda la información contenida en este catálogo está basada en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y también en resultados obtenidos en aplicaciones en terreno. Se garantizan todas las aplicaciones de este producto, siempre y cuando estén sujetas a supervisión y control de parte de los ingenieros y/o técnicos aprobados por **MASTER TEC™ Inc. – USA.**

SU DISTRIBUIDOR LOCAL DE MASTER TEC – USA