Master Tec Corp.
Advanced Molecular Technology™
Anti-Corrosion Systems and Coating Specialist

FICHA TÉCNICA
REVISIÓN F · 19-10-2026

MASTER SEALCRETE™

POLÍMERO CERÁMICO 100% SÓLIDO PARA CONCRETO



DESCRIPCIÓN

MASTER SEALCRETE™ es un polímero cerámico, 100% sólido, compuesto por dos componentes: **Base y Solidificador.**

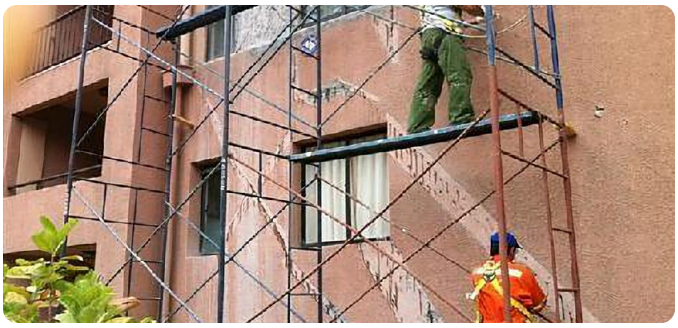
Al mezclar ambos componentes se genera una reacción molecular, transformándose así su estado de **"Líquido"** a estado de **"Sólido"**. De esta manera se logra un nuevo componente de característica cerámica.

Se adhiere a cualquier superficie como: **Metal, madera, plástico, concreto, etc.**

USOS

MASTER SEALCRETE™ se utiliza para **reparar grietas en concretos y hormigón.** Es también un sellador de concreto que impide la penetración de ácidos, aceites, agua o cualquier líquido.

Se utiliza para recuperar la integridad del concreto dañado, protegiéndolo con un sello molecular cerámico. Usos como, por ejemplo:



- Grietas en hormigón
- Grietas y fisuras en losas de concreto
- Impermeabilizaciones de muros
- Sellado de digestores de concreto
- Reparación y protección de pisos
- Sellado de estanques de electrolito
- Sellado de pretiles de contención
- Sellado de fosas de desechos químicos
- Tanques químicos
- Cubas electrolíticas de concreto y hormigón polimérico

INFORMACIÓN TÉCNICA

PARÁMETRO	VALOR
Capacidad de volumen	880 cc por kg (mezcla)
Relación de mezcla (peso)*	2 Base : 1 Solidificador
Sólidos por volumen	100%

* Relación para mezclar pequeñas cantidades.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

FÓRMULA	TEMPERATURA
Básica	Aprox. 275 °C / 527 °F
Especiales	Hasta 1.093 °C / 2.000 °F

PROPIEDADES FÍSICAS

RESISTENCIA	PSI	KG/CM²	NORMA / TEST
Compresión	17.000 psi	1.198 kg/cm²	ASTM D-695
Flexión	18.500 psi	1.324 kg/cm²	ASTM D-790
Dureza Rockwell	R 110	—	ASTM D-785

ADHESIÓN SOBRE	PSI	KG/CM²	NORMA / TEST
Acero inoxidable	24.000 psi	1.687 kg/cm²	ASTM D-1002
Acero	24.000 psi	1.687 kg/cm²	ASTM D-1002
Cobre	21.000 psi	1.476 kg/cm²	ASTM D-1002
Aluminio	24.000 psi	1.687 kg/cm²	ASTM D-1002

TIEMPOS DE MANEJO Y FRAGUADO

Una vez comenzada la mezcla entre Base y Solidificador, el tiempo límite para usar todo el material mezclado corresponde a la columna **Vida útil (manejo)**. **Mezcla a temperaturas bajas:** si el material a mezclar se encuentra a una temperatura menor a 5 °C, se recomienda calentar los envases a una temperatura aproximada de 25 °C.

TEMPERATURA AMBIENTE	VIDA ÚTIL (MANEJO)	MECANIZADO	CARGA MECÁNICA	INMERSIÓN QUÍMICA
5 °C	2 h	20 h	40 h	8 días
15 °C	1,5 h	10 h	30 h	4 días
25 °C	40 min	6 h	20 h	3 días
30 °C	30 min	4 h	16 h	2 días

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para conseguir una buena adherencia, el sustrato debe estar: **Limpio, Seco, Firme y Rugoso.**

- **Limpio** de toda grasa, aceite o cualquier agente contaminante. Para ello, limpiar la superficie con un limpiador desengrasante de secado rápido y del tipo que no deja residuos.
- **Seco** de todo líquido, para así conseguir que el producto esté en contacto directo con el sustrato.
- **Firme** para asegurar que el producto se adhiera a una superficie rígida.
- **Rugoso** para así aumentar el área de contacto entre producto y sustrato, aumentando así la resistencia al desgarre e incrementando la adhesión.

Por orden de preferencia: granallado, arenado, esmerilado rugoso, fresado, limado, etc.

RESISTENCIA QUÍMICA

MASTER SEALCRETE™ es muy resistente a los ataques químicos severos. Protege el concreto contra los ataques de ácidos.

Completamente inerte al:

- Ácido Sulfúrico
- Ácido Nítrico
- Ácido Clorhídrico
- Yodo
- Dióxido de Cloro
- Solventes

APLICACIONES REALIZADAS



GARANTÍA

Toda la información contenida en este catálogo está basada en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y también en resultados obtenidos en aplicaciones en terreno. Se garantizan todas las aplicaciones de este producto, siempre y cuando estén sujetas a supervisión y control de parte de los ingenieros y/o técnicos aprobados por **MASTER TEC™ Inc. – USA.**

SU DISTRIBUIDOR LOCAL DE MASTER TEC – USA